

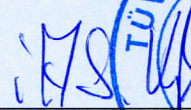
# Schweißzertifikat

**TÜVRh-EN1090-2.00138.2016.003**

in Übereinstimmung mit EN 1090-1, Tabelle B.1  
zum Schweißen von Stahltragwerken nach DIN EN 1090-2

<b>Hersteller</b>	<b>SP Metallbau GmbH</b>
	<b>Junkersweg 16 DE 32425 Minden</b>
<b>Technische Spezifikation</b>	<b>EN 1090-2:2008+A1:2011</b>
<b>Ausführungsklasse</b>	<b>EXC1 nach EN 1090-2</b>
<b>Schweißprozess(e)</b> <small>(Referenznummer nach DIN EN ISO 4063)</small>	111 - Lichtbogenhandschweißen 135 - MAG-Schweißen mit Massivdrahtelektrode 141 - Wolfram-Inertgas-Schweißen
<b>Werkstoffgruppe</b>	1.1 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 2 und 3 8 nach CEN ISO/TR 15608 und EN 1090-2, Tabelle 4
<b>Schweißverantwortlicher</b> <small>(Titel, Vorname, Name)</small>	nicht angegeben
<b>Vertreter</b> <small>(Titel, Vorname, Name, Qualifikation, Geburtsdatum)</small>	-
<b>Bestätigung</b>	Auf Grundlage der Bestimmungen der oben genannten technischen Spezifikation wurden alle Anforderungen an das Schweißen erfüllt.
<b>Gültigkeitsbeginn</b>	18.01.2013
<b>Gültigkeitsdauer</b>	17.01.2017
<b>Bemerkungen</b>	-

**Ausstellungsort/-datum** Köln, 19.01.2016  
Tewes/Ma

  
Dipl.-Ing. Kreß  
Zertifizierungsstelle

